

ROESTVAST STAAL
SNIJRINGFITTINGEN
UIT VOORRAAD HELMOND

- STAINLESS STEEL
CUTTING RING FITTINGS
EX STOCK HELMOND



NOXON

Noxon Stainless BV

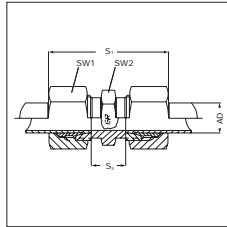
HELMOND - DOETINCHEM - ROTTERDAM - SOEST

P.O. Box 6096
NL-5700 ET HELMOND
THE NETHERLANDS
Tel. : +31-(0)492-582111
Fax : +31-(0)492-538970

www.noxon.nl
info@noxon.nl

Roestvaststalen SNIJRINGFITTINGEN

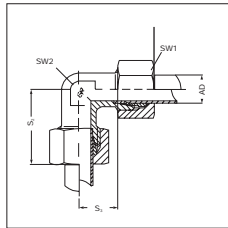
Werkdruk: 100-630 BAR
 Uitvoering: DIN 2353. BSP Draad
 Kwaliteit: 1.4571 (316Ti)



**RECHTE
KOPPELING**

**STRAIGHT
UNION**

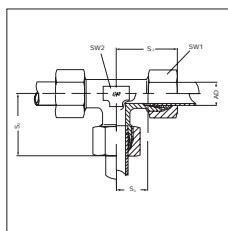
AD	Code	BAR	SW1	SW2	SW3	S1	S2	S3	S4	S5	kg/st	4571 316Ti
6	RL	315	14	17	17	22	7.0	42	27.0	-	0.06	x
8	RL	315	17	19	19	23	8.0	42	27.0	-	0.08	x
10	RL	315	19	22	22	25	10.0	43	28.0	-	0.11	x
12	RL	315	22	24	24	25	10.0	44	29.0	-	0.14	x
14	RS	630	27	30	30	35	17.0	50	32.0	-	0.30	x
15	RL	315	27	27	30	27	12.0	46	31.0	-	0.23	x
16	RS	400	30	32	32	35	16.5	50	31.5	-	0.35	x
18	RL	315	32	32	36	30	13.5	49	32.5	-	0.35	E
20	RS	400	36	41	41	39	17.5	55	33.5	-	0.58	E
22	RL	160	36	36	41	33	16.5	51	34.5	-	0.44	E
25	RS	400	46	46	46	44	20.0	59	35.0	-	0.95	E
28	RL	160	41	41	46	35	18.5	52	35.5	-	0.55	E
30	RS	400	50	50	50	48	21.5	64	37.5	-	1.12	E
35	RL	160	50	50	55	40	18.5	58	36.5	-	0.87	E
38	RS	315	60	65	65	53	22.0	68	37.0	-	1.69	E
42	RL	160	60	60	65	42	19.0	59	36.0	-	1.28	E



**KNIE
KOPPELING**

**UNION
ELBOW**

AD	Code	BAR	SW1	SW2	SW3	S1	S2	S3	S4	S5	kg/st	4571 316Ti
6	KL	315	14	12	-	-	27	12.0	-	-	0.04	x
8	KL	315	17	12	-	-	29	14.0	-	-	0.06	x
10	KL	315	19	14	-	-	30	15.0	-	-	0.07	x
12	KL	315	22	17	-	-	32	17.0	-	-	0.10	x
14	KS	630	27	19	-	-	40	22.0	-	-	0.21	x
15	KL	315	27	19	-	-	36	21.0	-	-	0.17	x
16	KS	400	30	24	-	-	43	24.5	-	-	0.26	x
18	KL	315	32	24	-	-	40	23.5	-	-	0.25	x
20	KS	400	36	27	-	-	48	26.5	-	-	0.41	x
22	KL	160	36	27	-	-	44	27.5	-	-	0.32	x
25	KS	400	46	36	-	-	54	30.0	-	-	0.78	x
28	KL	160	41	36	-	-	47	30.5	-	-	0.45	x
30	KS	400	50	41	-	-	62	35.5	-	-	1.00	x
35	KL	160	50	41	-	-	56	34.5	-	-	0.68	E
38	KS	315	60	50	-	-	72	41.0	-	-	1.54	E
42	KL	160	60	50	-	-	63	40.0	-	-	1.07	E



T-KOPPELING

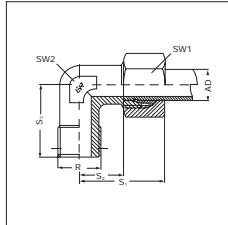
UNION TEE

AD	Code	BAR	SW1	SW2	SW3	S1	S2	S3	S4	S5	kg/st	4571 316Ti
6	L	315	-	-	-	9.5	-	-	-	-	0.002	x
8	L	315	-	-	-	9.5	-	-	-	-	0.002	x
10	L	315	-	-	-	10.0	-	-	-	-	0.003	x
12	L	315	-	-	-	10.0	-	-	-	-	0.003	x
14	S	630	-	-	-	10.0	-	-	-	-	0.004	x
15	L	315	-	-	-	10.0	-	-	-	-	0.004	x
16	S	400	-	-	-	10.5	-	-	-	-	0.004	x
18	L	315	-	-	-	10.0	-	-	-	-	0.005	x
20	S	400	-	-	-	12.5	-	-	-	-	0.009	x
22	L	160	-	-	-	10.5	-	-	-	-	0.006	x
25	S	400	-	-	-	12.5	-	-	-	-	0.011	x
28	L	160	-	-	-	10.5	-	-	-	-	0.008	x
30	S	400	-	-	-	13.0	-	-	-	-	0.015	x
35	L	160	-	-	-	13.0	-	-	-	-	0.017	E
38	S	315	-	-	-	13.5	-	-	-	-	0.019	E
42	L	160	-	-	-	13.5	-	-	-	-	0.021	E

x = voorraad Helmond
 E = voorraad Europe, 7-10 dagen, m.o., o.o.v.

Stainless Steel CUTTING RING FITTINGS

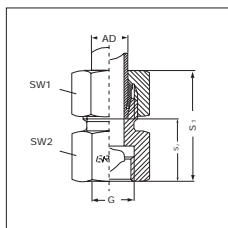
Working pressure: 100-630 BAR
 Execution: DIN 2353 BSP thread
 Grade: 1.4571 (316Ti)



**HAAKSE
 INSCHROEF
 KOPPELING**

**MALE
 ELBOW**

											4571
AD	x	R	Code	BAR	SW1	SW2	S1	S2	S3	kg/st	316Ti
6	x	1/8"	GL	315	14	12	26.5	12.0	20	0.03	x
6	x	1/4"	GL	315	14	12	26.5	12.0	24	0.06	x
8	x	1/8"	GL	315	17	12	28.5	14.0	26	0.05	x
8	x	1/4"	GL	315	17	12	28.5	14.0	26	0.06	x
8	x	3/8"	GL	315	17	14	29.5	15.0	27	0.08	x
8	x	1/2"	GL	315	17	17	31.5	16.0	30	0.10	x
10	x	1/4"	GL	315	19	14	29.5	15.0	27	0.06	x
10	x	3/8"	GL	315	19	14	29.5	15.0	28	0.06	x
10	x	1/2"	GL	315	19	19	29.5	15.0	30	0.09	x
12	x	1/4"	GL	315	22	17	32.0	17.0	28	0.07	x
12	x	3/8"	GL	315	22	17	32.0	17.0	28	0.08	x
12	x	1/2"	GL	315	22	19	36.0	21.0	32	0.11	x
14	x	3/8"	GS	630	27	19	40.0	22.0	31	0.15	x
14	x	1/2"	GS	630	27	19	40.0	22.0	32	0.16	x
15	x	3/8"	GL	315	27	19	36.0	21.0	34	0.12	x
15	x	1/2"	GL	315	27	19	36.0	21.0	34	0.13	x
16	x	1/2"	GS	400	30	24	43.0	24.5	32	0.20	x
18	x	1/2"	GL	315	32	24	40.0	23.5	36	0.19	x



**RECHTE
 OPSCHROEF
 KOPPELING**

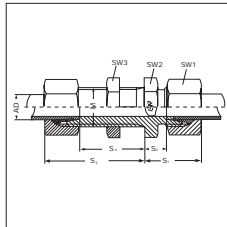
**FEMALE
 CONNECTOR**

											4571
AD	x	G	Code	BAR	SW1	SW2	S1	S2	S3	kg/st	316Ti
6	x	1/8"	L	315	14	14	34	19.0	-	0.03	x
6	x	1/4"	L	315	14	19	39	24.0	-	0.04	x
8	x	1/4"	L	315	17	19	39	24.0	-	0.05	x
10	x	1/4"	L	315	19	19	40	25.0	-	0.06	x
12	x	3/8"	L	315	22	24	41	26.0	-	0.09	x
12	x	1/2"	L	315	22	27	46	29.0	-	0.10	x
14	x	1/2"	S	630	27	27	50	32.0	-	0.15	x
15	x	3/8"	L	315	27	24	42	27.0	-	0.10	x
15	x	1/2"	L	315	27	27	46	31.0	-	0.11	x
16	x	1/2"	S	400	30	27	50	31.5	-	0.18	x
18	x	3/8"	L	315	32	27	44	27.5	-	0.14	x
18	x	1/2"	L	315	32	27	47	30.5	-	0.15	x
20	x	3/8"	S	400	36	32	49	27.5	-	0.25	x
20	x	1/2"	S	400	36	32	52	30.5	-	0.25	x
20	x	3/4"	S	400	36	36	56	34.5	-	0.30	x
22	x	3/4"	L	160	36	36	52	35.5	-	0.27	x
25	x	1"	S	400	46	41	62	37.5	-	0.47	x
28	x	1"	L	160	41	41	55	38.0	-	0.31	x
30	x	1.1/4"	S	400	50	55	69	42.0	-	0.72	x
35	x	1.1/4"	L	160	50	55	63	41.0	-	0.59	E
38	x	1.1/2"	S	315	60	60	74	43.5	-	0.89	E
42	x	1.1/2"	L	160	60	60	65	42.5	-	0.76	E

x = stock Helmond, s.u.
 E = stock Europe, 7-10 days, s.u., b.u.c.

Roestvaststalen SNIJRINGFITTINGEN

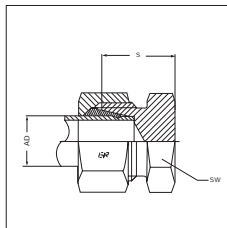
Werkdruk: 100-630 BAR
 Uitvoering: DIN 2353, BSP Draad
 Kwaliteit: 1.4571 (316Ti)



**RECHTE SCHOT
KOPPELING**

BULKHEAD UNION

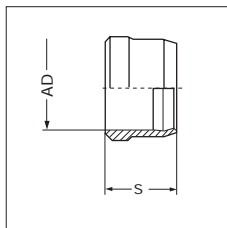
AD	Code	BAR	SW1	SW2	SW3	S1	S2	S3	S4	S5	kg/st	4571 316Ti
6	RL	315	14	17	17	22	7.0	42	27.0	-	0.06	x
8	RL	315	17	19	19	23	8.0	42	27.0	-	0.08	x
10	RL	315	19	22	22	25	10.0	43	28.0	-	0.11	x
12	RL	315	22	24	24	25	10.0	44	29.0	-	0.14	x
14	RS	630	27	30	30	35	17.0	50	32.0	-	0.30	x
15	RL	315	27	27	30	27	12.0	46	31.0	-	0.23	x
16	RS	400	30	32	32	35	16.5	50	31.5	-	0.35	x
18	RL	315	32	32	36	30	13.5	49	32.5	-	0.35	E
20	RS	400	36	41	41	39	17.5	55	33.5	-	0.58	E
22	RL	160	36	36	41	33	16.5	51	34.5	-	0.44	E
25	RS	400	46	46	46	44	20.0	59	35.0	-	0.95	E
28	RL	160	41	41	46	35	18.5	52	35.5	-	0.55	E
30	RS	400	50	50	50	48	21.5	64	37.5	-	1.12	E
35	RL	160	50	50	55	40	18.5	58	36.5	-	0.87	E
38	RS	315	60	65	65	53	22.0	68	37.0	-	1.69	E
42	RL	160	60	60	65	42	19.0	59	36.0	-	1.28	E



**RECHTE KAP
KOPPELING**

**STRAIGHT CAP
UNION**

AD	Code	BAR	SW	SW1	SW2	S	S2	S3	S4	S5	kg/st	4571 316Ti
6	L	315	12	-	-	17	-	-	-	-	0.10	x
8	L	315	14	-	-	17	-	-	-	-	0.10	x
10	L	315	17	-	-	17	-	-	-	-	0.10	x
12	L	315	19	-	-	17	-	-	-	-	0.10	x
14	S	630	24	-	-	24	-	-	-	-	0.20	x
15	L	315	18	-	-	18	-	-	-	-	0.17	x
16	S	400	27	-	-	24	-	-	-	-	0.16	x
18	L	315	27	-	-	19	-	-	-	-	0.19	x
20	S	400	32	-	-	28	-	-	-	-	0.39	x
22	L	160	32	-	-	21	-	-	-	-	0.29	x
25	S	400	41	-	-	32	-	-	-	-	0.49	x
28	L	160	41	-	-	22	-	-	-	-	0.27	x
30	S	400	46	-	-	34	-	-	-	-	0.67	x
35	L	160	46	-	-	25	-	-	-	-	0.47	E
38	S	315	55	-	-	39	-	-	-	-	0.94	E
42	L	160	55	-	-	27	-	-	-	-	0.61	E



**SNIJRING
DIN 3861**

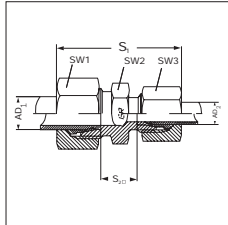
**CUTTING RINGS
DIN 3861**

AD	Code	BAR	SW1	SW2	SW3	S1	S2	S3	S4	S5	kg/st	4571 316Ti
6	L	315	-	-	-	9.5	-	-	-	-	0.002	x
8	L	315	-	-	-	9.5	-	-	-	-	0.002	x
10	L	315	-	-	-	10.0	-	-	-	-	0.003	x
12	L	315	-	-	-	10.0	-	-	-	-	0.003	x
14	S	630	-	-	-	10.0	-	-	-	-	0.004	x
15	L	315	-	-	-	10.0	-	-	-	-	0.004	x
16	S	400	-	-	-	10.5	-	-	-	-	0.004	x
18	L	315	-	-	-	10.0	-	-	-	-	0.005	x
20	S	400	-	-	-	12.5	-	-	-	-	0.009	x
22	L	160	-	-	-	10.5	-	-	-	-	0.006	x
25	S	400	-	-	-	12.5	-	-	-	-	0.011	x
28	L	160	-	-	-	10.5	-	-	-	-	0.008	x
30	S	400	-	-	-	13.0	-	-	-	-	0.015	x
35	L	160	-	-	-	13.0	-	-	-	-	0.017	E
38	S	315	-	-	-	13.5	-	-	-	-	0.019	E
42	L	160	-	-	-	13.5	-	-	-	-	0.021	E

x = voorraad Helmond
 E = voorraad Europa, 7-10 dagen, m.o., o.o.v.

Stainless Steel CUTTING RING FITTINGS

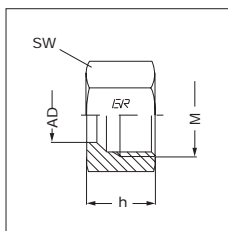
Working pressure: 100-630 BAR
 Execution: DIN 2353, BSP thread
 Grade: 1.4571 (316Ti)



**RECHTE
VERLOOP
KOPPELING**

**STRAIGHT
REDUCING
UNION**

AD1	AD2	Code	BAR	SW1	SW2	SW3	S1	S2	kg/st	4571 316Ti
8	6	L	315	17	14	14	40.0	11.0	0.05	x
10	6	L	315	19	17	14	41.0	12.0	0.06	x
10	8	L	315	19	17	17	41.0	12.0	0.06	x
12	6	L	315	22	19	14	42.0	13.0	0.06	x
12	8	L	315	22	19	17	42.0	13.0	0.07	x
12	10	L	315	22	19	19	43.0	14.0	0.08	x
14	10	S	630	27	24	22	54.0	20.5	0.13	x
14	12	S	630	27	24	24	54.0	20.5	0.17	x
15	6	L	315	27	24	14	43.5	14.0	0.10	x
15	8	L	315	27	24	17	43.5	14.0	0.11	x
15	10	L	315	27	24	19	44.5	15.0	0.11	x
15	12	L	315	27	24	22	44.5	15.0	0.12	x
16	10	S	400	30	27	22	54.5	20.0	0.19	x
16	12	S	400	30	27	24	54.0	20.0	0.19	x
16	14	S	400	30	27	27	57.0	21.5	0.22	x
18	8	L	315	32	27	17	45.0	14.5	0.12	x
18	10	L	315	32	27	19	46.0	15.5	0.15	x
18	12	L	315	32	27	22	46.0	15.5	0.16	x
18	15	L	315	32	27	27	47.5	16.5	0.18	x
20	10	S	400	36	32	22	59.5	22.0	0.27	x
20	12	S	400	36	32	24	59.5	22.0	0.28	x
20	14	S	400	36	32	27	62.5	23.5	0.30	x
20	16	S	400	36	32	30	62.5	23.0	0.32	x
22	12	L	160	36	32	22	48.0	17.5	0.20	x
22	15	L	160	36	32	27	49.0	18.5	0.22	x
22	18	L	160	36	32	32	51.0	18.0	0.25	E
25	16	S	400	46	41	30	64.5	25.5	0.55	E
25	20	S	400	46	41	36	71.0	25.5	0.56	E
28	10	L	160	41	41	19	49.5	18.5	0.25	E
28	15	L	160	41	41	27	51.0	19.5	0.30	E
28	18	L	160	41	41	32	52.0	19.0	0.31	E
28	22	L	160	41	41	36	54.0	21.0	0.31	x
30	20	S	400	50	46	36	74.0	26.0	0.78	E
30	25	S	400	50	46	46	77.0	26.5	0.80	E
35	28	L	160	50	46	41	59.0	21.0	0.46	E
38	30	S	315	60	55	50	87.0	29.5	0.87	E



WARTELMOER

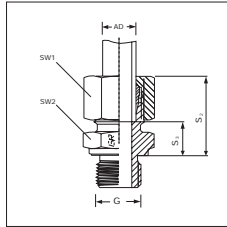
NUT

AD	Code	BAR	SW1	SW2	SW3	H	S2	S3	S4	S5	kg/st	4571 316Ti
6	L	315	14	-	-	14.5	-	-	-	-	0.010	x
8	L	315	17	-	-	14.5	-	-	-	-	0.015	x
10	L	315	19	-	-	15.5	-	-	-	-	0.019	x
12	L	315	22	-	-	15.5	-	-	-	-	0.024	x
15	L	315	27	-	-	17.0	-	-	-	-	0.041	x
22	L	160	36	-	-	20.0	-	-	-	-	0.081	x
28	L	160	41	-	-	21.0	-	-	-	-	0.091	x
14	S	630	27	-	-	20.5	-	-	-	-	0.050	x
16	S	400	30	-	-	20.5	-	-	-	-	0.064	x
20	S	400	36	-	-	24.0	-	-	-	-	0.102	x
25	S	400	46	-	-	27.0	-	-	-	-	0.210	x
18	L	315	32	-	-	32.0	-	-	-	-	0.062	E
35	L	160	50	-	-	24.0	-	-	-	-	0.142	E
42	L	160	60	-	-	24.0	-	-	-	-	0.220	E

x = stock Helmond. s.u.
 E = stock Europe, 7-10 days, s.u., b.u.c.

Roestvaststalen SNIJRINGFITTINGEN

Werkdruk: 100-630 BAR
 Uitvoering: DIN 2353, BSP Draad
 Kwaliteit: 1.4571 (316Ti)



**RECHTE
 INSCHROEF
 KOPPELING**

**MALE
 CONNECTORS**



**BLIK PASTA
 CAN LUBRICANT**

omschrijving	description	kg/st	
BLIK PASTA	CAN LUBRICANT	0.5	x

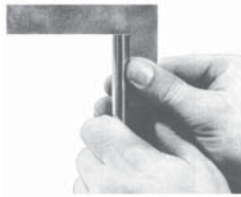
AD	x	G	Code	BAR	SW1	SW2	S1	S2	S3	kg/st	4571 316Ti
6	x	1/8"	DL	315	14	14	-	23.0	8.5	0.03	x
6	x	1/4"	DL	315	14	19	-	24.5	10.0	0.04	x
6	x	3/8"	DL	315	14	22	-	26.0	11.5	0.06	x
6	x	1/2"	DL	315	14	27	-	26.5	12.0	0.10	x
8	x	1/8"	DL	315	17	14	-	23.5	8.5	0.03	x
8	x	1/4"	DL	315	17	19	-	25.0	10.0	0.04	x
8	x	1/4"	DS	630	19	19	-	30.0	15.0	0.06	E
8	x	3/8"	DL	315	17	22	-	26.0	11.5	0.06	x
8	x	3/8"	DS	630	19	22	-	30.5	15.5	0.08	E
8	x	1/2"	DL	315	17	27	-	26.5	12.0	0.10	x
10	x	1/4"	DL	315	19	19	-	26.0	12.0	0.05	x
10	x	1/4"	DL	315	19	19	-	26.0	12.0	0.05	x
10	x	3/8"	DL	315	19	22	-	27.5	12.5	0.06	x
10	x	3/8"	DS	630	22	22	-	31.0	15.0	0.09	E
10	x	1/2"	DL	315	19	27	-	29.0	14.0	0.10	x
12	x	1/8"	DL	315	22	19	-	25.5	10.5	0.05	x
12	x	1/4"	DL	315	22	19	-	26.0	10.0	0.06	x
12	x	3/8"	DL	315	22	22	-	27.5	12.5	0.07	x
12	x	3/8"	DS	630	24	22	-	33.0	17.0	0.10	E
12	x	1/2"	DL	315	22	27	-	28.0	13.0	0.10	x
14	x	3/8"	DS	630	27	24	-	37.0	18.5	0.13	x
14	x	1/2"	DS	630	27	27	-	37.0	19.0	0.15	x
14	x	3/4"	DS	630	27	32	-	39.0	21.0	0.20	x
15	x	1/4"	DL	315	27	24	-	28.0	13.0	0.08	x
15	x	3/8"	DL	315	27	24	-	28.5	13.5	0.10	x
15	x	1/2"	DL	315	27	27	-	29.0	14.0	0.11	x
15	x	3/4"	DL	315	27	32	-	30.0	15.0	0.17	x
16	x	3/8"	DS	315	30	27	-	35.0	18.0	0.16	x
16	x	1/2"	DS	315	30	27	-	37.0	18.5	0.16	x
16	x	3/4"	DS	315	30	32	-	39.0	20.5	0.21	x
18	x	3/8"	DL	315	32	27	-	31.0	14.5	0.14	x
18	x	1/2"	DL	315	32	27	-	31.0	14.5	0.14	x
18	x	3/4"	DL	315	32	32	-	31.0	14.5	0.19	x
20	x	1/2"	DS	400	36	32	-	42.0	20.5	0.25	x
20	x	3/4"	DS	400	36	32	-	42.0	20.5	0.28	x
20	x	1"	DS	400	36	41	-	44.0	22.5	0.39	x
20	x	1.1/4"	DS	400	36	50	-	44.0	22.5	0.40	x
20	x	1.1/2"	DS	400	36	55	-	47.0	25.5	0.55	x
22	x	1/2"	DL	160	36	32	-	33.0	16.5	0.20	x
22	x	3/4"	DL	160	36	32	-	33.0	16.5	0.20	x
22	x	1"	DL	160	36	41	-	34.0	17.5	0.29	x
25	x	1/2"	DS	400	46	41	-	47.0	23.0	0.40	x
25	x	3/4"	DS	400	46	41	-	45.0	23.0	0.46	x
25	x	1"	DS	400	46	41	-	47.0	23.0	0.49	x
25	x	1.1/4"	DS	400	46	50	-	47.0	23.0	0.67	x
28	x	1/2"	DL	160	41	41	-	33.0	17.5	0.20	x
28	x	3/4"	DL	160	41	41	-	33.0	17.5	0.30	x
28	x	1"	DL	100	41	41	-	34.0	17.5	0.27	x
28	x	1.1/4"	DL	100	41	50	-	35.0	18.5	0.35	x
30	x	1"	DS	250	50	46	-	50.0	23.5	0.58	x
30	x	1.1/4"	DS	250	50	50	-	50.0	23.5	0.67	x
30	x	1.1/2"	DS	250	50	55	-	53.0	26.5	0.67	x
35	x	1.1/4"	DL	100	50	50	-	39.0	17.5	0.47	E
38	x	1.1/4"	DS	250	60	55	-	54.0	23.0	0.92	E
38	x	1.1/2"	DS	250	60	55	-	57.0	26.0	0.94	E
42	x	1.1/2"	DL	100	60	55	-	42.0	19.0	0.61	E

x = voorraad Helmond. m.o.
 E = voorraad Europa, 7-10 dagen, mo.o., o.o.v.

MONTAGE INSTRUCTIE

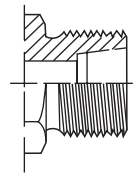
ASSEMBLY INSTRUCTIONS

1. Zaag de buis haaks op lengte en ontbraam deze in- en uitwendig. Het gebruik van een pijpsnijder is af te raden.



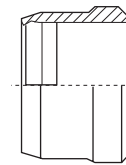
Figuur 1
Figure 1

1. Saw the tube rectangular and de-burr the in- and outside. The use of a pipe cutter is not recommended.



Figuur 1
Figure 1

(1)



Figuur 2
Figure 2

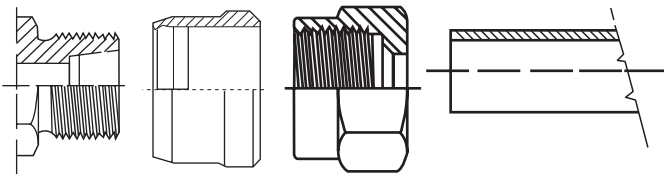
(2)

2. Vet de draad op de fitting, Figuur 2 (1), en de snijring, Figuur 2 (2), goed in met een siliconen vrij vet.

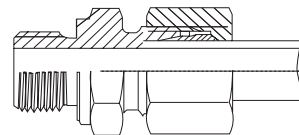
2. Lubricate the fitting thread, Figure 2 (1), and the cutting ring, Figure 2 (2), thoroughly with silicone free grease.

3. Plaats de wartel en de snijring op de buis volgens Figuur 3. Duw de buis tot de stop in de fitting en draai de wartel handvast. Markeer de wartel om het startpunt van de montageslag te bepalen.

3. Place the nut and cutting ring on the tube according to Figure 3. Press the tube against the stop in the fitting and fasten the nut hand tight. Mark the nut in order to establish the starting point for tightening to the final position.



Figuur 3
Figure 3



Figuur 4
Figure 4

4. Draai de wartel met een passende sleutel plus minus 1 1/4 tot 1 1/2 slag (afhankelijk van de buis diameter) aan. De buis mag na plus minus een 1/2 slag niet meer mee draaien. Als deze procedure juist wordt gevolgd, zal de snijring uniform in de buis snijden. Figuur 4

4. Tighten the nut with the correct spanner (wrench) approximately 1 1/4 to 1 1/2 turn to the fixed position. (Depending on the tube diameter) The tube shouldn't turn anymore after about a half a turn. If this procedure is followed correctly, the cutting ring will uniformly cut in to the tube. Figure 4

5. Om de juiste werking van de snijring te controleren, de wartel losdraaien en controleren of er een zichtbare kraag uniform over de gehele diameter van de buis staat. Na de controle, de wartel met een passende sleutel hermonteren met plus minus een 1/4 - 1/2 slag. Het fittinghuis dient met een passende sleutel in de vaste positie te worden gehouden.

5. To check the correct working of the cutting ring, loosen the nut and inspect the diameter of the tube on a visible uniform collar. After inspection reassemble the nut with the correct spanner (wrench) with approximately 1/4 to 1/2 turn. Prevent the fitting body from moving with the correct spanner (wrench).

Voor buisdiameters groter dan 15mm is het gebruik van een voormontage-blok (Figuur 5) sterk aanbevolen. Monteer de snijring op de buis volgens punt 2, 3 en 4.

For tube diameters bigger than 15mm, the use of a mounting block (Figure 5) is strongly recommended. Assembly of the cutting ring is exactly the same as described in points 2, 3 and 4.

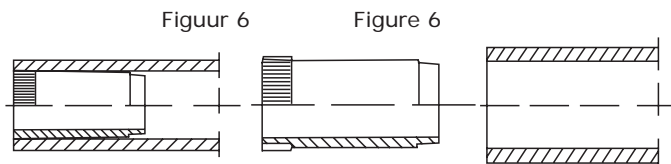


Figuur 5
Figure 5

Voor buizen met dunne wand volgens tabel 1 is het noodzakelijk verstevigingshulzen te gebruiken. Figuur 6. De verstevigingshulzen zijn uit voorraad verkrijgbaar in de inwendige buismaten: 4 mm t/m 38 mm. Andere maten op aanvraag.

The use of strengthening sleeves is mandatory for thin wall tubes according to table 1. Figure 6.

The reinforcing rings are available from stock in inside diameters: 4 mm upto 38 mm. Other sizes on request.



Figuur 6

Figure 6

Tabel 1

Table 1

OD x WD(T)	OD x WD(T)	OD X WD(T)
6 x 1.0 mm	18 x 1.0 mm	25 x 2.0 mm
8 x 1.0 mm	18 x 1.5 mm	25 x 2.5 mm
10 x 1.0 mm	20 x 1.5 mm	28 x 1.5 mm
10 x 1.5 mm	20 x 1.5 mm	28 x 2.0 mm
12 x 1.0 mm	22 x 1.0 mm	35 x 2.0 mm
12 x 1.5 mm	22 x 1.5 mm	42 x 2.0 mm
15 x 1.0 mm	22 x 2.0 mm	
15 x 1.5 mm	25 x 1.5 mm	

De verstevigingshulzen kunnen eventueel met een kunststof hamer in de goed ontbraamde buis worden geslagen.

It is possible to hammer the strengthening sleeves in to the de-burred tube with the use a plastic hammer.

Snijring koppelingen uitsluitend monteren op buis gefabriceerd volgens DIN ISO 1127 D4/T3 en of ASTM A269. Uitsluitend gegloeide buis met een hardheid van 80-90HRB gebruiken.

Cutting ring fittings are exclusively to assemble on tubes manufactured according to DIN ISO 1127 D4/T3 and or ASTM A269. Only the use of annealed tube with a hardness of 80-90HRB is permitted.

VOORRAADPROGRAMMA ROESTVASTSTAAL

STOCK PROGRAM STAINLESS STEEL

BUIZEN

GELASTE BUIZEN
ZUIVELBUIZEN
CONSTRUCTIEBUIJS; rond, vierkant en rechthoekig
NAADLOZE BUIZEN
BUIZEN VOOR GASCHROMATOGRAFIE
CAPILLAIRE BUIZEN
INSTRUMENTATIE BUIZEN
INJECTIE-NAALD BUIZEN
PEKEL NAALDEN

FITTINGEN

GELASTE EN NAADLOZE LASFITTINGEN
bochten, t-stukken, verlopen, boordringen, kappen,
stub-ends
BEUGELS
BSP GASDRAAD FITTINGEN
3000# FITTINGEN NPT/SW
LAGEDRUK KLEMKOPPELINGEN
met EPDM of VITON ringen
KNELFITTINGEN (DUBBELE RING)
SNIJRING FITTINGEN
ZUIVEL FITTINGEN
PRESS FITTINGEN
TK-KOPPELINGEN

FLENZEN

FLENZEN DIN-EN/ANSI
ALUMINIUM FLENZEN

AFSLUITERS

BSP/NPT/BW KOGELKRANEN, GEFLENSDE KOGELKRANEN,
SCHUIF-EN KLEPAFSLUITERS, TERUGSLAGKLEPPEN,
VLINDERKLEPPEN, STRAINERS

HOGEDRUK AFSLUITERS tot 15000 PSI

BSP/NPT KOGELKRANEN, GEFLENSDE KOGELKRANEN,
SCHUIF-EN KLEPAFSLUITERS, TERUGSLAGKLEPPEN,
NAALDAFSLUITERS, MANIFOLDS (INSTRUMENTATIE
AANSLUITING DIN 1.9213 OF NPT)
MANOMETER AFSLUITERS
MATERIAAL: ROESTVASTSTAAL EN STAAL
OP AANVRAAG LEVERBARE KWALITEITEN
MONEL, HASTELOY, INCONEL ENZ.

STAF en PROFIELEN

RONDSTAF
PLATSTAF
VIERKANTSTAF
HOEK-, U- EN T-PROFIELEN

PLATEN

warm- en koudgewalst

TUBES

WELDED TUBES
DAIRY TUBES
CONSTRUCTION TUBES; round, square and rectangular
SEAMLESS TUBES
GAS-CHROMATOGRAPHY TUBES
CAPILLARY TUBES
INSTRUMENTATION TUBES
HYPERDERMIC NEEDLE TUBING
SALT INJECTOR NEEDLES

FITTINGS

WELDED AND SEAMLESS BW FITTINGS
elbows, tees, reducers, collars, caps,
stubends
CLIPS
BSP THREADED FITTINGS
3000# FITTINGS NPT/SW
LOW PRESSURE COMPRESSION COUPLINGS
with EPDM or VITON sealing rings
COMPRESSION TYPE FITTINGS (TWIN FERRULE)
CUTTINGRING FITTINGS
DAIRY FITTINGS
PRESS FITTINGS
TK COUPLINGS

FLANGES

FLANGES DIN-EN/ANSI
ALUMINIUM FLANGES

VALVES

BSP/NPT/BW THREADED BALL VALVES, FLANGED BALL VALVES
GATE-, GLOBE- AND CHECK VALVES,
BUTTERFLY VALVES, STRAINERS

HIGH PRESSURE VALVES up to 15000 PSI

BSP/NPT THREADED BALL VALVES, FLANGED BALL VALVES,
GATE-, GLOBE- AND CHECK VALVES; NEEDLE VALVES
MANIFOLDS (INSTRUMENTATION CONNECTION
DIN 1.9213 OR NPT)
GAUGE VALVES
MATERIAL: STAINLESS STEEL AND STEEL
AVAILABLE GRADES UPON REQUEST
MONEL, HASTELOY, INCONEL ETC.

BARS and PROFILES

ROUND BARS
FLAT BARS
SQUARE BARS
ANGLE-, U- AND T-PROFILES

SHEETS & PLATES

hot and cold rolled

NOXON

Noxon Stainless BV

HELMOND - DOETINCHEM - ROTTERDAM - SOEST

P.O. Box 6096
NL-5700 ET HELMOND
THE NETHERLANDS
Tel. : +31-(0)492-582111
Fax : +31-(0)492-538970

www.noxon.nl
info@noxon.nl